13-2 QUALIFICATION BRASURE NF 14276

Contenu pédagogique

Voir programme détaillé de chaque organisme en PJ.

OBJECTIF

 Préparer à la qualification de brasure selon la norme NF EN 14276 – 1 Annexe B Maitriser les techniques de brasage fort Appliquer les règles d’hygiène et de sécurité.

PUBLIC CONCERNÉ

Frigoristes réalisant des assemblages par soudo brasure pour les équipements frigorifiques sous pression.

PRÉREQUIS

 Posséder une bonne pratique de la soudo brasure Etre équipé d’un chalumeau, des EPI nécessaires à la pratique de la brasure et des outils (coupe tubes ...)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Travaux pratiques sur poste individuel de brasage permettant le coaching individualisé de chaque participant.

DURÉE